

IV. Žulové desky surové & opracované & leštěné

Žulové desky jsou považovány za přírodní kámen se specifickým tvarem, se dvěma lineárními rozměry - délka a šířka se liší od třetího rozměru (tloušťka), ne však více než 20 cm, je prázdná nebo produkt získaný řezáním - pily bloky a bloky kamene.

Forma úpravy

mechanická nebo tepelně - kartáčovaná, upravená plamem, tzv. hráškem nebo pískem, která plísni změni vzhled získaný v důsledku jednoho nebo více povrchových úprav (mechanicky nebo tepelně).

Vlastnosti materiálu:

Žula je skalní magma z pohoří Strzegom, ponorná barva světle šedá - biotit. Má strukturu střední hrubosti.

Hmotnost kamene má několik změn ve velikosti částic, lehčí svazky - živec a křemen, biotit a tmavší ve formě letištních šasů a pár šmouh a pegmatitu žíly aplitové nebo jasnější barvy v různých směrech průchodu. Tyto změny nemají vliv na „zykochemiczne fi „ pevnosti a na výrobu zboží.

Třída I:

Tvoří jeden kus kamene, materiál si zachovává stejnou velikost zrna, barevné odstíny charakteristické pro Strzegom žula. Přijatelné inkluze jinou barvu nebo clusteru z jednoho kusu na 1 m² nesmí být větší než 3 cm (Myš).

Třída II:

Těžená skála vykazuje proměnlivou zrnitost, pruhy barvy se liší od typických kamenných inkluzí nerostů nebo jejich seskupení v počtu tří na 1 m², z toho jsou dvě dráhy viditelné na povrchu.

Třída B:

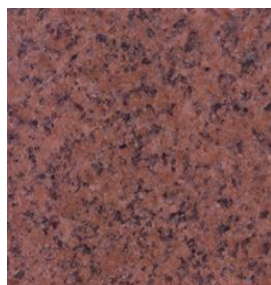
Horniny s viditelnou drahou na povrchu počtem větší než dvě, s vyšším počtem shluků minerálů jiné barvy než tři na 1 m², velikost částic mění vzhled povrchu.

Rozměry: Povrch disku od 110 ÷ 130 cm x 220 - 300 cm. - Tloušťka plechu 2 - 20 cm Zrnitost – dle těžené hromady z pilařských závodů a další v dohodě s klientem.

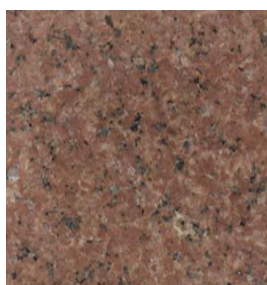
Přijatelné nevýhody:

Stopy řezání hloubky, džemy, jámy a poškrábání - 2 mm, Twist povrch panelu 1 m úhlopříčka - do 2 mm ,Odchylka tloušťky 3/1mm

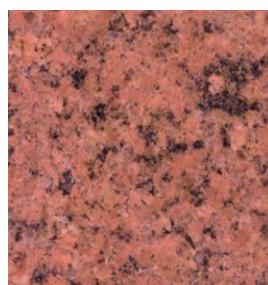
Žulové desky leštěné import Egypt jednotný rozměr: 30 x 30 40 x 40 60 x 60 tloušťka: 1,8cm, 2cm, 3 cm a 4 cm



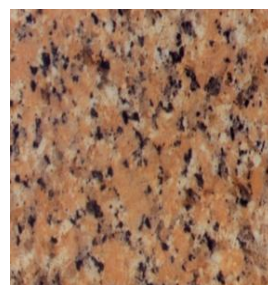
FERSAN



RED ROYAL



NEFERTITT



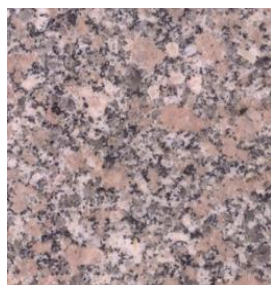
ROSA 27



ROSA EL NASR



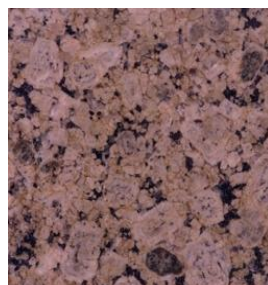
HALAYEB NEW



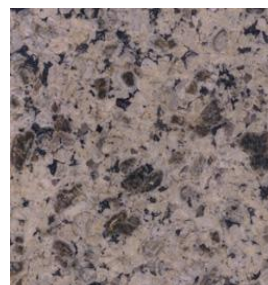
GANDOLA - RED



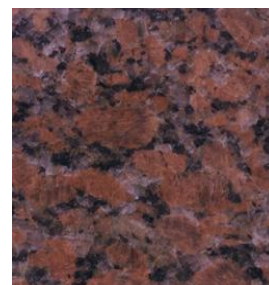
GANDOLA



VERDY - YELLOW



VERDY



RED ASWAN-DARK



RED ASWAN

Žula Strzegom

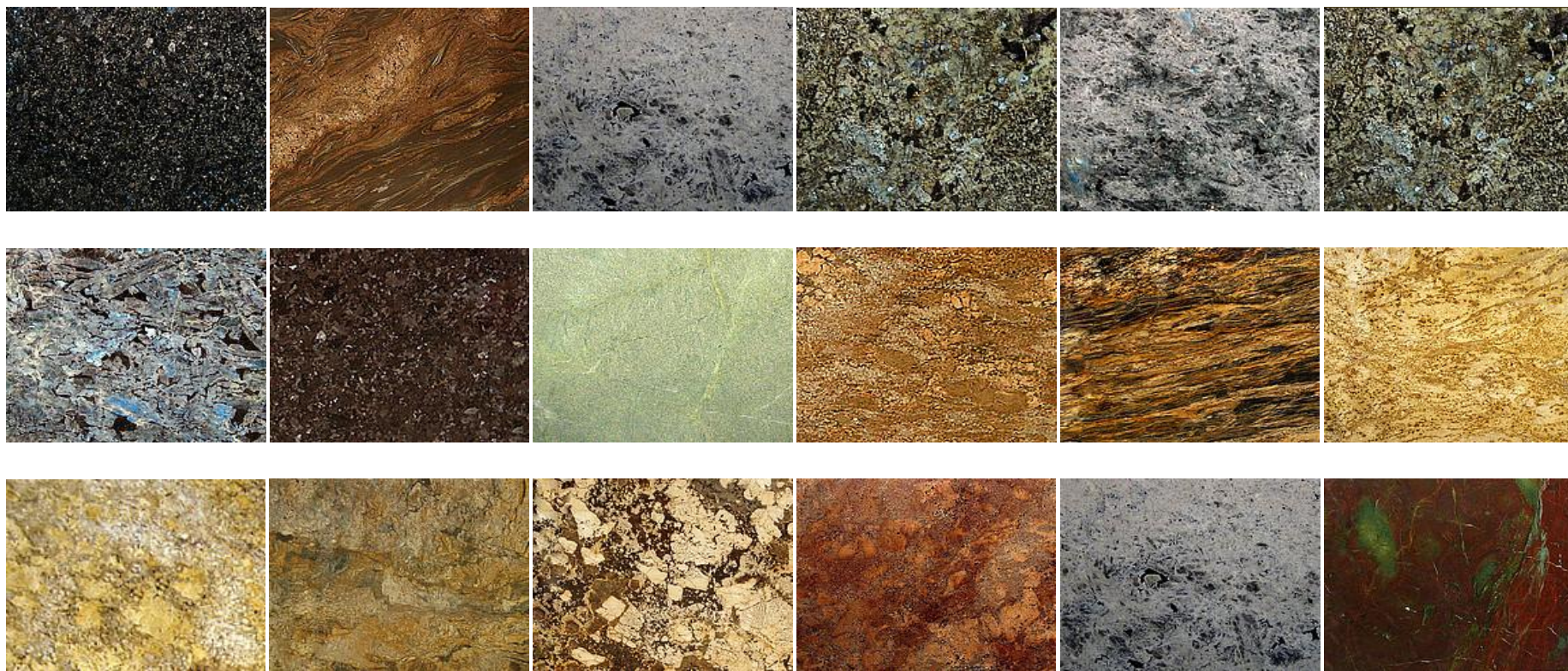
najetím kurzoru na příslušné foto se zobrazí obchodní název mramorové desky



Żula Strzegom

Najetím kurzoru na příslušné foto se zobrazí obchodní název mramorové desky. Vyrábí se v typizovaných rozměrech obdélníkového i čtvercového tvaru, které lze na zvláštní přání zákazníka upravit.

Cena objednávky a lhůta dodání je stanovena individuálně se zákazníkem !



Další barevné odstíny granitu jsou na vyžádání k dispozici !



Charakteristika produktů

BET-BRUK usługi brukarskie
PRODUKUJEMY I UKŁADAMY

IV. Žulové desky - obklady stupňů

Jsou vyrobeny z žuly média, světle šedé nebo žlutošedé, jsou na stranách povrchu opracovány formou obrábí přední plochy. Zpracování fraktur může být provedeno formou velmi hladké až po drsný povrch. Komerčně rozlišujeme tyto formy úpravy povrchu

1. **obklady leštěné** – které se vyznačuje vysokým stupněm vyhlazení a omezením drsnosti plochy na 2,5 - 2 μ / 0,0025 - 0,020 mm / kámen a přírodním leskem získaným leštěním;
2. **obklady země** – které se vyznačuje výrazným stupněm drsnosti povrchu a výskytem trhlin u abrazivních materiálů, které vznikly mletím. V závislosti na stupni drsnosti povrchu a přítomnosti viditelných trhlin se rozlišují fraktury:
 - a) zdziernoszlifowana - drsnost povrchu a hloubka trhliny do 1,5 mm
 - b) pre-broušení - drsnost povrchu a hloubky trhlin od 0,3 do 0,5 mm
 - c) pełnoszlifowana - drsnost povrchu 0,1-0,3 mm, žádné viditelné známky poškrábání;
3. **obklady zatracená** - fraktura má vyrovnané hrubé povrchy se stopami zpracování ve formě malých, hustě rozptýlených tzv. propíchnutí, která vznikla jako důsledek nárazu proudu písku v pískovišti. Aplikovaná průměr zrna je 0,2-0,7 mm, tlak vzduchu 0,3 až 0,4 MP na vyhozený písek;
4. **obklady zrnité** – mají rovný, ale hrubý povrch, který se vyznačuje pravidelnou konkávností a konvexitou vláken. Závislosti na zarovnání povrchu tj. hloubku a umístění konkávní a konvexitu, jsou významné fraktury:
 - a) hrubozrná - průměrná vzdálenost mezi konkávií a hřebeny je 6 - 8 mm ; hloubka je 4 až 5 mm;
 - b) středně zrnitá - průměrná vzdálenost mezi konkávií a hřebeny je 4 - 6 mm, hloubka je 3 až 4 mm;
 - c) žíhaná - povrchový vzhled je podobný přírodnímu povodí. Drsnosti závisí na velikosti zrna, které se vyznačuje výraznými změnami na povrchu křemenných zrn, které vznikly v důsledku tepla a plamenů
Změnu velikosti získáme použitím plamene.

Materiál splňuje kritéria pro aplikaci v atmosférickém prostředí v průmyslových objektech které jsou vybaveny prostory určenými pro osoby. Viz NÁVOD dodržování ITB 234/95 přírodní radioaktivity.

Rozměry tolerance prvků opláštění běhounu stoupačky v mm

Délka \pm 2 900-1500 900-1500 Szreokość 320-400 50-160 \pm 2 Tloušťka 20-100 20, 30, 40 \pm 2 Použití jiných dimenzích.

Existují nášlapů: • Jednoduchá • Quarter Round • Zaoblené • fáze

IV. Žulové desky - podlahová mozaika

Podlahová mozaika je vyrobena z extrémních desek, které mají až tři strany řezu odlišného tvaru. Zpravidla se používají pro dláždění cest. Jsou vyrobeny z média žuly barvy světle šedé nebo žluto-šedé, po stranách mají nepravidelné pohledové plochy obrábění. Jednotlivé fraktury zpracování jsou provedeny od hladké až po hrubou:

1. **podlahová mozaika leštěná** - vyznačuje se vysokým stupněm vyhlazení a omezení jeho drsnosti na 2,5 - 2 μ / 0,0025 až 0,020 mm / kámen; přírodní lesk se získá leštěním;
2. **podlahová mozaika země** - vyznačuje se výrazným stupněm drsnosti povrchu a vznikem trhlin po materiálech brusiva, vzniklých mletím.

V závislosti na stupně drsnosti povrchu a přítomnosti viditelných trhlin se rozlišují fraktury:

- a. *zdziernozslifowana* - drsnost povrchu a hloubky trhlin až do 1,5 mm
- b. *pre-broušení* - drsnost povrchu a hloubky trhlin 0,3 až 0,5 mm
- c. *pełnoszlifowana* - drsnost povrchu 0,1-0,3mm, žádné viditelné známky poškrábání.
- d. *zatracená* - fraktura má vyrovnané povrchy, hrubé, se stopami zpracování ve formě malých, hustě rozptýlených propíchnutí, získané v důsledku nárazu proudu písku s pískovišti. Aplikovaný průměr zrna je 0,2-0,7 mm, tlak vzduchu 0,3 až 0,4 MP na vhozený písek
- e. *zrnitá* - povrch je rovný, ale hrubý, má pravidelně rozloženy konkávnost a konvexitu vláken.

V závislosti na zarovnání povrchu, tj. hloubky a umístění konkávnosti a konvexitity, rozlišujeme fraktury

- a. *hrubé - zrnitá* - průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny je 6 - 8 mm, hloubka činí 4 - 5 mm;
- b. *střední- zrnitá* - průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny je 4 - 6 mm, hloubka činí 3 - 4 mm.
- c. *žíhané* - povrchový vzhled podobný přírodnímu povodí; drsnost závisí na velikosti zrna s výrazným změnám na povrchu křemenných zrn, které vznikly v důsledku tepla a ohni – peeling získané plamenem.

Vzhledem k tloušťce podlahy se používají mozaiky o tloušťce 2 - 4 cm a o tloušťce 4 až 8 cm.

IV. Žulové desky - podlahové a obkladové

Používá se pro obklady interiéru, exteriéru, ale i jako fasádní panely. Je vyrobena z žuly média, barvy světle šedé nebo žlutošedé, na bočním dotyku má viditelnou povrchovou úpravou. Zpracování fraktur od nejjemnějšího až po drsné je prováděno jako:

1. deska leštěná - vyznačuje se vysokým stupněm vyhlazení, drsnost povrchu činí 2,5 - 2 μ / ,0025-,020 mm / kamene, přírodní lesk se získá leštěním.

2. deska země - vyznačuje se výrazným stupněm drsnosti povrchu a výskytem trhlin na abrazivních materiálech, které vznikají jejich broušením. V závislosti na stupni drsnosti povrchu a viditelnosti trhlin se jednotlivé fraktury rozlišují na:

- a) zdziernoszlifowana - hloubka drsnosti povrchu a trhliny do 1,5 mm,
- b) pre-broušení - drsnost povrchu a hloubky trhlin je od 0,3 do 0,5 mm,
- c) pełnoszlifowana - drsnost povrchu činí 0,1-0,3 mm, bez viditelných známek poškrábání.
- d) zatracená - fraktura musí mít hrubé vyrovnané povrchy se stopami zpracování ve formě malých, hustě roztroušených vpichů, které vznikly v důsledku nárazu proudu písku s pískovištěm. Použitelný průměr zrna činí od 0,2 do 0,7 mm, tlak vzduchu je 0,3 - 0,4 MP na vhozený písek.
- e) zrnitá - povrch je rovný, ale hrubý, vyznačuje se pravidelným rozmístěním prohlubní a výstupků vláken.

V závislosti na zarovnání povrchu, tj. hloubky a na umístění konkávní a konvexnosti, fraktury rozlišujeme na:

- a) hrubozrné - průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny 6-8 mm a hloubka 4-5 mm,
- b) středně zrnité - průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny 4 - 6 mm a hloubce 3 až 4 milimetry.
- c) žíhaný - povrchový vzhled podobný přírodním povodí. Drsnost závisí na velikosti změn na povrchu křemenných zrn, které vznikly v důsledku teploty získané plamenem.

Druhy a typy přijatelného poškození podlahových panelů uvedené v mm.

Poškození Variace	Porezita, leštěný plamen,	hrášek ,	Split Skew,	Úhlová odchylka kontaktních ploch, mm /m
± 0.5	± 1.0	± 3,0		1.0 1.0 2.0

Rezavé skvrny a odchylky rozměrů nejsou povoleny

IV. Žulové tyče

Jejich použití umožňuje ideální rozdělení funkčnosti prostoru či zvoleného místa a tím i optimální využití jeho výhod. Tyče jsou vyráběny v různých velikostech, provedeních a tvarech - od tradičních až po moderní a dekorativní a ve stylu asketa.

Popis fraktury obrábění:

zatracená - fraktura má vyrovnané povrchy, který zůstávají hrubě opracované, se stopami po zpracování ve formě malých, hustě roztroušených tzv. vpichů, které výsledný produkt získá v důsledku nárazu proudu písku v pískovišti. Použitelný průměr zrna činí 0,2 - 0,7 mm, tlak vzduchu je 0,3-0,4 MP na vhozený písek.

Zrnitý povrch

je rovný, ale hrubý, vyznačuje se pravidelně rozmístěnými prohlubněmi a výstupky získanými z vláken. V závislosti na zarovnání povrchu, tj. hloubky konkávní a konvexní fraktury, **nabízíme tyče v provedení:**

- a) **hrubozrné** - průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny 6 - 8 mm a hloubka 4-5 mm,
- b) **středně zrnité**- průměrná vzdálenost mezi konkávní a hřebeny 4 - 6 mm a hloubce 3 až 4 mm;
- c) **žíhané** - povrchový vzhled podobný přírodním povodí, drsnost závisí na velikosti zrn s různými změnami na povrchu křemených zrn, které vznikly v důsledku teploty plamene;
- d) **země** - vyznačuje se výrazným stupněm drsnosti povrchu a výskytem trhlin u abrazivních materiálů, které získal broušením.

V závislosti na stupeň drsnosti povrchu a vzniku viditelných trhlin fraktury rozlišujeme povrchovou úpravu:

- a) **zdziernozłifowana** - drsnost povrchu a hloubky trhlin až do 1,5 mm
- b) **pre-broušení** - drsnost povrchu a hloubky trhlin je 0,3 až 0,5 mm
- c) **pełnosłifowana** - drsnost povrchu je 0,1- 0,3 mm, bez viditelného poškrábání.